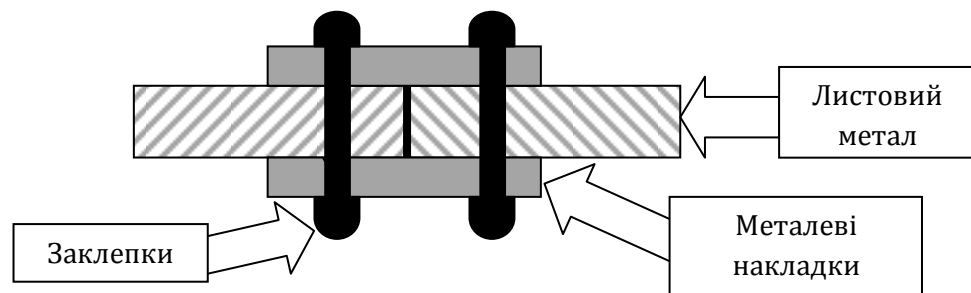


## Технологічна карта №1.

До теми: Клепання.

Назва виробу: «Дві деталі встик з двома накладками».



№ п/п	Назва	КІЛЬКІСТЬ
<b>МАТЕРІАЛ</b>		
1	Листовий метал	2
2	Накладки металеві	2
3	Заклепки	2
<b>Інструмент</b>		
1	Молоток – ударний інструмент	1
2	Підтримка-опора – допоміжний інструмент, для закладної головки, вага її повинна бути в 4-5 разів більша за вагу молотка	1
3	Підставка під виріб металева	1
4	Натягач – служить для ущільнення деталей з'єднання	1
5	Обтискач – формує замикаючу головку	1

## Технологія виготовлення

Клепання – це операція одержання нероз'ємного з'єднання за допомогою заклепок. Поділяється на холодне (до 10 мм) та гаряче (більше 10 мм) мішане (використовують при довгих заклепках) Заклепки складаються з таких частин: закладна головка, стержень заклепки, замикаюча головка.

## Основні типи заклепок:

1. *З півкруглою головою.*
2. *Напівкруглою головою.*
3. *Потайною головою.*
4. *З плоско конічною головою.*
5. *З плоскою головою.*
6. *З осердям.*
7. *Вибухова заклепка.*

Виготовлений виріб використовується в будівельній та машинобудівній промисловості, а також у побуті.